



射频头扭力扳手通过扭力测试仪调节扭力值



当扭力不符时，使用内六角扳手在扭力扳手尾部进行扭力调整，顺时针调大，逆时针调小



达到扭矩时头子会弯曲并扭矩扳手会呈90°



扭矩扳手校准点

本产品用于SMA连接器提供了几个扭矩工具选择，以确保正确的扭矩力施加于涉及射频同轴及SMA连接器的应用。同轴电缆和SMA连接器在RF布线应用中使用正确的拧紧是非常必要的，确保其最佳的性能。收紧射频同轴电缆或SMA连接器的时候，过大的力矩可以粉碎绝缘，破坏链接螺母，以及中心触点和接地配合的表面。以上任何错误都会改变阻抗和VSWR信号。所以需要有一个正确的扭矩工具来拧紧是非常必要的。

本产品采用特殊专利型设计，可用于精确地紧固同轴电缆和SMA连接器，确保在紧固时不会发生破坏的情况，结合常用的开口扳手，使得在传统的套筒扭力工具不能使用的地方进行作业，可适应所有连接器制造商的标准尺寸。该扳于通用安捷伦8710-1756,通配Rosenberger.HUBER & SUHNER 等公司的SMA,3.5mm,2.92mm, 2.4mm,1.85mm 射频接头。对于用于圆形滚花或无滚花螺母拧紧时候可能损坏表面的情况，本产品采用了新型开口头设计，与扭力扳手结合，当扳手到达扭矩时，头子会弯曲，并与扭力手柄呈90°，头部深凹设计不会损伤螺母。

PRODUCT FEATURES

产品特点

- 1.内部滚珠结构设计保证扳手的重复性和精确性，减少操作速度快慢带来的影响。
- 2.可正反两个方向使用。
- 3.内六角槽锁力设计，防止扭矩突变。
- 4.手柄舒适，达到扭矩时头子会弯曲并扭矩扳手会呈90°
- 5.扭矩误差小精确度高，可重复使用。

RADIO FREQUENCY HEAD TORQUE WRENCH INSTRUCTION MANUAL

射频头扭力扳手说明书



OPEN HEAD
开口头

HANDLE
握把

螺栓规格及扭矩对照表

螺母尺寸	螺栓尺寸	等级				
		4.6	6.8	8.8	10.9	12.9
4.5mm	M2	0.12	0.238	0.319	0.447	0.536
5mm	M2.5	0.245	0.487	0.65	0.915	1.1
5.5mm	M3	0.434	0.87	1.16	1.63	1.96
6mm	M3.5	0.683	1.37	1.82	2.56	3.08
7mm	M4	1.01	2.02	2.7	3.79	4.54
8mm	M5	2.04	4.09	5.47	7.67	9.18
10mm	M6	3.47	6.97	9.27	13	15.6
11mm	M7	5.85	11.6	15.5	21.8	26.2
13mm	M8	8.41	16.9	22.5	31.6	37.9
17mm	M10	16.7	33.4	44.5	62.6	75.2
19mm	M12	29.1	58.3	77.6	1.9	131
22mm	M14	46.4	92.7	124	174	209
24mm	M16	72.3	145	194	271	325
27mm	M18	100	199	266	373	447
30mm	M20	141	282	376	529	635
32mm	M22	192	384	511	720	865
36mm	M24	244	488	650	915	1100
41mm	M27	358	713	951	1340	1610
46mm	M30	484	971	1290	1820	2180
50mm	M33	661	1320	1760	2470	2970
55mm	M36	848	1690	2260	3180	3680
60mm	M39	1100	2190	2920	4110	4930
65mm	M42	1350	2710	3610	5080	6080
70mm	M45	1700	3400	4540	6370	7630
75mm	M48	2030	4060	5440	7620	9120
80mm	M52	2640	5290	7040	9880	11800
85mm	M56	3270	6560	8710	12300	14800
90mm	M60	4080	8180	10900	15300	18300
95mm	M64	4930	9890	13100	18500	22300
100mm	M68	5970	12000	16000	22500	27000
105mm	M72	7150	14400	19100	26900	32300
110mm	M76	8540	17000	22700	31900	38300
115mm	M80	10000	20000	26600	37500	45000

1. 以上表格是各种规格各种等级螺栓的相对应的扭力参数。

2. 拆松力矩为锁紧力矩的1.5~2.5倍。

例如: 上例锁紧力矩为3136Nm, 则其拆松力矩约为:
 $3136 \times (1.5 \sim 2.5) = 4704 \sim 7840 \text{ Nm}$

STANDARD

标准

We calibrate each torque wrench at the factory using torque standards according to DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010, and certifies it meets the accuracy requirements of specifications DIN ISO 6789 and ASME B107.300-2010.

测试标准根据DIN ISO 6789及ASME B107.300-2010来检验，以确保每支工业级扭力扳手的品质及精密度都符合上述国际标准之要求。

CONVERT FROM	TO	MULTIPLY BY
ozf-in	lbf-in	0.0625
lbf-in	ozf-in	16
lbf-in	kgf-cm	1.1519
lbf-in	lbf-ft	0.083333
lbf-in	kgf-m	0.011519
lbf-in	N-m	0.1130
lbf-in	dN-m	1.130
lbf-ft	N-m	1.356
lbf-ft	kgf-m	0.1382
lbf-ft	lbf-in	12
N-m	dN-m	10
N-m	kgf-cm	10.20
N-m	kgf-m	0.10197
N-m	lbf-in	8.8507
N-m	lbf-ft	0.73756
dN-m	lbf-in	0.885
dN-m	N-m	0.100
kgf-cm	lbf-in	0.8681
kgf-cm	N-m	0.09807
kgf-m	lbf-ft	7.233
kgf-m	N-m	9.807

SAFETY INSTRUCTIONS

重要安全指示



注意事項

1. 请规范使用，杜绝达到保护值仍继续用力。
2. 严禁在力矩扳手尾端加接套管延长力臂，以防损坏力矩扳手。
3. 应避免水分侵入力矩扳手，以防零件锈蚀。
4. 力矩扳手是按人手的力量来设计的，遇到较紧的分件时，不能用锤击打扳手。